



Kovoobráběcí nástroje

A-tool s.r.o.

NOVÉ JAKOSTI BŘITOVÝCH DESTIČEK PRO NEJVYŠŠÍ VÝKON A PRODUKTIVITU

APKT 1505 PDER TC35
APKT 1505 PDER TI35

Nové vyměnitelné destičky jsou vhodné pro obrábění veškerých železných materiálů včetně nerezových ocelí a litiny. Nová geometrie řezné hrany se vyznačuje velmi nízkým řezným odporem a současně vysokou kvalitou obrobenej plochy.

S novými povlaky je navíc dosaženo vyšší životnosti i při frézování hůře obrobitelných a vysocelegovaných ocelí.

Jakost TC35 dosahuje nejvyšších výkonů při frézování nasucho, povlak TI35 lze chladit emulzí.

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Materiál	Dokončování			Střední obrábění			Hrubování		
	Vc	Fz	Ap	Vc	Fz	Ap	Vc	Fz	Ap
Konstrukční oceli	160-260	0,15-0,3	0,2-2	120-200	0,1-0,28	2-5	80-160	0,1-0,25	5-13
Zušlechtěné oceli	140-220	0,1-0,25	0,2-2	80-180	0,1-0,20	2-5	60-120	0,1-0,20	5-12
Nerezové oceli	140-200	0,1-0,20	0,2-2	80-180	0,1-0,20	2-5	60-120	0,1-0,15	5-12
Litina	200-300	0,15-0,3	0,2-2	140-220	0,1-0,28	2-5	100-160	0,1-0,25	5-13

*Destičky jsou plně kompatibilní s VBD **APKX 1505...***